# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-164423

(43) Date of publication of application: 25.06.1990

(51)Int.CI.

B01D 65/02

B01D 63/02

(21) Application number: 63-319589

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

20.12.1988

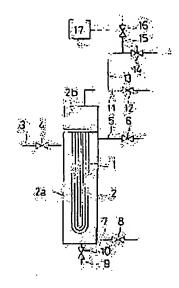
(72)Inventor: ITO KIYOSHI

## (54) METHOD FOR WASHING HOLLOW FIBER MEMBRANE FILTER

### (57) Abstract:

PURPOSE: To enable the uniform washing of whole hollow fiber membrane filter on account of the elimination of air bubble by performing back washing while lowering gradually the liquid level of a treating liquid room in which a hollow fiber membrane filter is housed.

CONSTITUTION: Pressurized air is admitted into the interior of hollow fiber membranes constituting a hollow fiber filter 1 to cause filtration liquids or washing water to be blown out from the inside of the hollow fiber membranes to the outside, while a large number of air bubbles are caused to blow upward from the bottom of the filter 1 so that the deposits on the outer surface of the hollow fiber membranes are washed away by back



washing. The washing is conducted, while the liquid level of a treating liquid room 2a in which the filter 1 is housed is being lowered gradually. As a result, on account of the elimination of air bubbles, the hollow fiber membrane filter can be wholly and uniformly washed.

### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公開

## 母公開特許公報(A) 平2-164423

@Int. Cl. °

識別記号 庁內整理番号

@公開 平成2年(1990)6月25日

B 01 D 65/02 63/02 520

5014-4D 6953-4D

審査節求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

◎発明の名称 中空糸陰フィルタの洗浄方法

创特 照 昭63-319589

②出 顧 昭63(1988)12月20日

船明者 伊藤 署与法

现京都港区芝湖 1 丁目 1 番 1 号 株式会社東芝本社事務所

**P** 

愈出 願 人 株式会社東芝

神奈川県川崎市奉区堀川町72番地

四代 選 人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

y; 1an 18

1. 発明の名称

中型条因フィルタの洗浄方法

2. 特許請求の類別

(1) 中空米吸フィルタを影成女を中空糸吸での内側に加圧気体を導入して延辺被女はなどの内側に加圧気体を導入の内側の内側から外側のではないないのでは、1000のでは、10

(2) 静水煎1項記数の中空糸腹フィルタの洗浄方法において、前記中空糸のフィルクに加田気体の圧力脈動を与えながら前記処理検型の液面を徐々に下降させることを特徴とする中空糸族フィルタの洗浄方法。

(3) 前記処理波量の波蘭下降を複数回線り返

して逆抗院浄することを移放とする胡求項 1 又は 2 項記職の中空糸級フィルタの旅帯方法。

3. 発明の詳細な説明

【身明の目的】

(重度上の利用分断)

本庭明は中空糸取フィルタの庇於方法に関す るものである。

(従來の技術)

**狩聞平2-164423 (2)** 

下方より多数の気泡を上方へ向けて噴出させて中 空系験の外表面に付着した付着物を逆洗洗浄する 方柱が修問網 80-19002 写において概念されてい

第2間は中型系領フィルタを用いた銭道袋嵌の 胡成を示すらので、中空糸膜フィルタ1を収容す る名野本体2は、処理校室2aと精過液盤2bの 2宝から崩戍されている。上記処理波弦20には 処理被室2a内に処理被を導入する処理機能給買 3が関閉弁4を介して級機されているとともに、 処理放室28内にてオーバーフローした処理故を 系がへ辞出するオーバーフローならが関野中6モ 介して技能されている。また、処理被塞28の下 那には処理液盤24円に加圧気体を供給する第1 の加圧気体供給買了が開閉弁8を介して限認され ており、さらに処理技量2mの松郎には処理被翼 2a内に貯削された歯箱路波を排出する環構腐敗 坊出售9が彫刻が10を介して複載されている。

一方、自己建造政立20には中空系典フィルク 1 では過された祖母故を系外へ弥出する破過破算 必賀11が関閉亦12を介して接続されていると ともに、戦路波盈26内に加密気体を供給する策 2の気体改移智13が開閉弁14を介して接続さ れている。

上心のような構成において、処理放供給質3よ り供給される処理を延迟処理する場合には、ま ず協切弁4および明閉弁12を開とし、処理放供 始替3より処理放を処理放金2a内に導入する。 処理液定28内に導入された処理液は中央系版フ イルタ1で建設され、過路波は建設設置20から 建過波斯出費11を介して系外へ排出される。一 方、処理故中の登陽物は中窓糸膜フィルタ1の外 伽で演促され、中空我職フィルタ1を形成する中 空糸膜の外表面に付付する。ここで、中空糸紋の 外表面に処理放中の魅趣物が付着すると、処理液 宝2aと超週枚窓2bとの圧力急である建沼を比 が上昇する。したがって、超過逸圧が中立糸段フ ィルタ1の数数、進過処理数据の設計容配はどに よって定まる使用収算差圧に流した時点で疑問弁 4 および時期弁12を閉とし、透過処理選続を中

止して扱連する逆統統がを行う。

すなわち、まず開閉穴14を聞いて加圧気体を 建選被室2 b 内に導入し、超過被室2 b 内の観路 旅と中型名段フィルタ1中の少益の越路波を加圧 気外によって建過方向と逆方向に押し出す。これ と同時に、期間弁8を開いて気体供給管でより加 圧気体を処理液直28に導入し、中重系膜フィル ターの下ガより多数の気効を上方へ向けて吸出さ せ、中空救験フィルタンを蹴しく疑點をせる。そ して、この設作を所定時間続けた後、明知弁8. 14を聞として気体の供給を終止さけ、次いで中 空糸路フィルタ1より調経除去された微粒子を含 む調絡療法を開閉弁10を聞いて環路療法管9よ り排出する。

ところで、前述した従来の洗り方法は中盤糸填 フィルク1を加圧気体によって抵動させながら道 洗洗浄を行うものであるが、処理波盤28の処理 後被面が一定レベルとなっていたため、設面近く の中空糸版フィルターが気泡の消失効果によって **乾浄されてしまい、その前界として中空糸筒フィ** 

ルタ全体が一般に発浄されなかった。このため、 逆流が不完全な状態で進過処理運転に移行し、初 明炎圧の上昇率が大きくなって比較の早い時期に 使用収界症圧に迫するため、中空糸焦フィルタの 使用鼻のが近くなることからモジュールの交換類 此が多くなり、ランニングコストが消失する関ガ があった。

なお、前途した沈祁方法以外にも処理被塞2 a に類品(例えば遺散化水炭)を注入して中空糸膜 フィルタ1を発存する方法もあるが、使用回放が 形えると問題等の鉄龍で併成された中空糸腹が劣 化し、フィルタ戦闘を維持できなくなるという間 題を有していた。

(発明が解放しようとする深面)

上述した如く、従来においては処理派室22 の処理液液面が一定レベルとなっていたため、液 砺近くの中望糸筬フィルタ1 が気泡の消失効果に よって危かされてしまい、その結果として中笠糸 鎖フィルタ全体が一様に洗浄されないという問題 があった。

特間平2~164423 (3)

本預明は上記のような問題点に顧りてなされた ものであり、その目的は中京永阪フィルタ企体を 一様に設治することができる中空米級フィルタの 洗浄方法を提供しようとするものである。

#### [列列のほ式]

(親頭を解決するための手段)

上記目的を達成するためになかりはは、中空気のを達成するためにある。 から はい から

また、本発明は中型系隊フィルタに加定気体の圧力扱動を与えながら前に処理被盗の被節を徐々に下降させることを特徴とするものである。さらに本発明は、前足処理被盗の被値下縣を複数回貨

このように本方法においては、中空系数フィルタ 1 が収容された処理液定 2 a の波面を徐々に下降させながら送洗洗剤を行うようにしたので、気泡の須欠効果によって中望系数フィルタ 金泳を一様に洗浄することができる。また、このと 8 初用

り返して逆沈沈ゆすることを特徴とするものであ

#### (作用)

本発明においては、中空糸腹フィルタが収容 された処理検室の波面を鈴々に下降させながら逆 た洗净を行うことにより、気泡の間央効果によっ て中空糸段フィルク全体を一様に洗浄することが できる。

#### (實施例)

第1回は本死明方会を説明するための中空糸 数フィルタを用いた過過後壁の構成を示すもので、 第2匹と同一部分には同一符号を付し、その部分 の説明は資略する。第1回において、週週減量 26内に加圧気体を政治する気体供待足費13に はベント費15が期間弁16を介して接続されて おり、上記期間弁16および気体供待配割13の 関係年14は別の間17によって交互に関係期待 される構成となっている。

上記のような構成において、22項処理運転中に 中空糸腹フィルタ L の基選選定はが予め定められた

留17により開開弁14および開閉弁16を交互に開閉させ、中空糸版フィルタ1に圧力振動を与えることにより、より効果的に中空系版フィルタ全体を一般に洗浄することができ、しから処理になり、さらに効果のに中空系版フィルタ会体を一様に洗浄することができる。

なお、本務別は上記契約例に限意されるものではない。例えば、上記契約例では中空分級フィルタ全はをより効果的に発作するために、中空糸級フィルタ1に加圧気体の圧力振動を与えながら起
連放金2sの液面を下降させたが、必ずしも中空 糸数フィルタ1に加圧気体の圧力脈動を与える必 硬はなく、中空糸線フィルタ1の温辺並形に応じ て適宜行えばよい。

#### [動明の効果]

以上説明したように本意明は、中空糸段フィルタを形成する中空糸路の内側に知底気体を導入して越路波又は沈浄水を前足中空糸段の内側から外部へ噴出させるとともに、附記中空糸段フィル

持期平2-164423(4)

タの下方より多数の気物を上方へ向けて喰めさせて砂部で中空糸頭の外数面に付着した付着物を逆跳洗浄する中空糸鎖フィルタの洗浄方色においての記中密系はフィルタが収容された処理液気ののである。したがって、気泡の消失効果によって中空糸域フィルタ金体を一様に洗浄することができ、中空糸銭フィルタの耐用を命を大幅に延ばすことができるので、ランニングコストの低級等を図ることができるので、ランニングコストの低級等を図ることができる。

#### 4. 西面の四単な説明

第1回は米売明方法を設明するための中室条 額フィルタを用いた減過袋酸の構成図、第2回は 従来の秩序方法を説明するための建過数度の構成 図である。

1 … 中 查 系 陵 フィルタ、 2 … 容 器 本 体、 2 a … 奶 奶 故 空、 2 b … 透 型 統 室、 3 … 放 到 被 所 给 管、 5 … オーバーフロー管、 7 … 気 体 风 特 管、 9 … 浪 輔 奶 被 氏 片 管、 1 1 … 就 過 液 持 出 管、 1 3 … 氧 本 作 先 管 、 1 5 … ベント 管、 1 7 …

99 27 25

出版人代理人 弁理士 护式武器

